

NOVICOAT® Seidenlatex

Seidenglänzende, hochwertige Latexfarbe für innen

Produktbeschreibung

Eigenschaften

Novicoat® Seidenlatex ist eine seidenglänzende Latexfarbe. Kenndaten nach DIN EN 13300: Nassabrieb: Klasse 1, Kontrastverhältnis: Klasse 2 bei 7 m² /l, Glanz: seidenglänzend, maximale Korngröße: fein. Leichte Verarbeitung, hohe Ergiebigkeit, für glatte und schmutzabweisende Anstrichoberflächen, farbstabil, lösemittel- und weichmacherefrei, sowie umweltverträglich sowie geruchsarm.



strukturerhaltend
sehr gut reinigungsfähig
sehr hohes Deckvermögen
ausgezeichnete Verarbeitungseigenschaften



Technische Angaben

Lieferform	weiß	Nassabrieb-beständigkeit*	Klasse 1
Anwendungsbereich	innen	Kontrastverhältnis / Deckkraftklasse*	2 bei 7 m ² /l
Packungsgröße	5 l & 12,5 l	Glanzgrad*	Seidenglänzend mittlerer Glanz < 60 E > 10 E
Verbrauch [1]	7 m ² /l - 140 ml/m ²	Max. Korngröße*	fein < 100 µm
Spez. Gewicht	ca. 1,304 g/cm ³	Produkt-Code F+L	BSW20
Lagerung [2]	kühl und trocken ca. 1 Jahr	EU-VOC-Grenzwert	(Kat. A/a): 30 g/l VOC (2010) Der VOC-Anteil beträgt max. 30 g/l.
		Abfallschlüssel [3]	17 07 01 (trocken), 08 01 12 (flüssig)

* Kenndaten nach DIN EN 13300

[1] Die angegebenen Verbrauchswerte sind unverbindliche Richtwerte pro Arbeitsgang auf glattem Untergrund. Exakte Verbrauchswerte sind an dem zu beschichtenden Bauteil, unter Berücksichtigung aller Vorarbeiten, durch einen Probeanstrich zu ermitteln.

[2] Im ungeöffneten Originalgebinde lagerfähig. Nach Gebrauch gut verschließen.

[3] Bitte weitere Informationen unter Hinweise/Entsorgung beachten!

Zusammensetzung (gemäß VdL) Kunststoffdispersion Polyvinylacetat-Copolymer; Polyvinylacetat-Dispersion, Titandioxid, Talkum, Kreide, Kaolin, Additive, Konservierungsmittel, Methylisothiazolinon und Benzisothiazolinon

Einsatz- und Anwendungsangaben

Untergrund

Für jeden fachgerecht vorbereiteten Untergrund im Innenbereich geeignet. Der Untergrund muss tragfähig, sauber, trocken, öl- und fettfrei sein. Untergründe sind entsprechend ihrer Art fachgerecht vorzubehandeln und entsprechend zu grundieren. Vor Beschichtungsausführung ist die Eignung Material / Untergrund durch einen Probeanstrich zu prüfen und sicherzustellen, dass die gewünschten Anforderungen erfüllt werden. In schwierigen Fällen Beratung einholen; VOB, Teil C, DIN 18363, Abs. 3 beachten. VOB, Teil C, DIN 18363, Abs. 3.1.1 und die entsprechenden BFS-Merkblätter beachten.

stark saugende Untergründe

Stark saugende Untergründe mit **Novicoat® Tiefgrund** oder **Novicoat® Hydrogrund** einlassen.

nicht saugende Untergründe

Nicht saugende Untergründe mit **Conti® Quarzgrund** oder geeignetem **Haftgrund** vorstreichen. Glatte, glänzende Flächen zuvor anrauen.

Materialtönung

Über **ProfiColor®** oder mit geeigneter Abtönpaste. Abtönfarben und Tönkonzentrate bis 10 % tönbar, vor Verwendung auf Eignung prüfen. Höhere Zusätze verändern die spezifischen Eigenschaften und den Glanz. Dunkle Farbtöne nur über Profi-Mix oder ab Werk.

Chemische Werke Kluthe GmbH

Verwaltung/Administration

D-69115 Heidelberg, Gottlieb-Daimler-Straße 12
 Tel. +49 6221 5301-0 Fax. +49 6221 5301-176
www.kluthe.com - E-Mail: info@kluthe.com

Verkauf Oberhausen

D-46149 Oberhausen, Feldstraße 55
 Tel. +49 208 9948-0 Fax. +49 208 9948-163
www.conticoatings.com - E-Mail: info@conticoatings.com

NOVICOAT[®] Seidenlatex

Seidenglänzende, hochwertige Latexfarbe für innen

Verarbeitung

In vielen Fällen einschiechtig unverdünnt auftragen. Bei entsprechenden Untergründen und Werkzeugen Grundanstrich bis max. 5 % Wasser zugeben. Zur Vermeidung von Ansätzen nass-in-nass in einem Zug beschichten. **Novicoat[®] Seidenlatex** kann gestrichen, gerollt und gespritzt werden. Geeignet für Airless-Spritzauftrag. Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 5 °C.

Airlessverarbeitung

Verdünnung	Pistolensteckfilter ¹	Spritzdruck ²	Düsenwinkel	Düsenbohrung
max. 10 %	Mittel (50 Maschen)	ca. 170 bar	40°- 60°	0,021 inch / 0,53 mm

¹ Je nach Pistolen-Typ. ² Mit unverdünntem Material! Durch Verdünnen kann in der Regel der Druck herabgesetzt werden. Die Angaben sind Richtwerte und nicht bindend. Die Werte wurden mit dem Airlessgerät „Graco UltraMax II 695“ ermittelt.

Überarbeitung / Trockenzeit

Bei 23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit nach einigen Stunden oberflächentrocken und überstreichbar. Durchgetrocknet und belastbar nach ca. 3 Tagen. Bei kühler, feuchter Witterung und höheren Schichtdicken entsprechend längere Trockenzeit einhalten.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge in den Arbeitspausen im Material oder unter Wasser aufbewahren. Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen, evtl. unter Gebrauch von Spülmitteln.

Hinweise

Besonders zu beachten

Die Ausführung der Arbeiten ist unter Beachtung der aktuellsten Regelwerke sowie der entsprechenden aktuellsten Technischen Merkblätter durchzuführen. **Novicoat[®] Seidenlatex** kann bei Kontakt mit Kunststoffen zu einem gewissen Klebeffekt neigen (Verblockung), dies kann bei Trennung zu Filmschäden führen. Durch Abtönung sind Abweichungen in den technischen Kenndaten möglich. Zur Vermeidung von Ansätzen das Material nass-in-nass auftragen. Bei Airless-Spritzauftrag Material gut aufrühren und durchsieben. Abzeichnungen durch Ausbesserungen in den Flächen hängen von vielen Faktoren ab und sind daher unvermeidbar (BFS-Merkblatt Nr. 25).

Besondere Hinweise

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Bei Berührung mit den Augen und der Haut sofort gründlich mit Wasser reinigen. Bei der Verarbeitung im Spritzverfahren den Farbnebel nicht einatmen. Bei einer Innenanwendung für gute Be- und Entlüftung sorgen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Weitere Hinweise siehe EG-Sicherheitsdatenblatt.

Entsorgung

Mit dem **REMA[®]-System!** Eintrocknete Reste können auch als Baustellenabfall nach Abfallschlüssel Nr. 17 07 01 oder im Hausmüll entsorgt werden. Flüssige Reste unter Berücksichtigung der behördlichen Abfallbeseitigungsvorschriften (Abfallschlüssel-Nr. 08 01 12) entsorgen.

Technische Beratung

Grundsätzlich können in dieser technischen Information nicht alle Untergründe und anstrichtechnischen Probleme aufgeführt werden. Sollten sich weitere technische Fragen ergeben, so können Sie selbstverständlich auch technische Beratung erhalten unter: E-Mail: awt@conticoatings.com oder Tel: +49 208 9948-156
Die aktuellste Fassung dieser technischen Information können sie über <http://produkte.conticoatings.com/> aufrufen.

Anmerkung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

Chemische Werke Kluthe GmbH

Verwaltung/Administration

D-69115 Heidelberg, Gottlieb-Daimler-Straße 12
Tel. +49 6221 5301-0 Fax. +49 6221 5301-176
www.kluthe.com - E-Mail: info@kluthe.com

Verkauf Oberhausen

D-46149 Oberhausen, Feldstraße 55
Tel. +49 208 9948-0 Fax. +49 208 9948-163
www.conticoatings.com - E-Mail: info@conticoatings.com